

BRUKANVISNINGARFANER TORKANORDNING VJR 4800-R409

Det allra första startningen kontrolleras följande saker:

- kontrollera att allt är byggt efter ritningar
- att rörande delars mellan har ej gått något övrigt, och att masiners innuti har ej något övrigt.
- justera kedjors smörjingsapparat till stört.
- funktionera alla maskiner, att ses om dom börjar på gång.
- smörjas kugghjular med granitsmörjmedel och kedjor ska smörjas.

Första uppvärmning är bäst att göra så att transpotörer är urfunktion., och inga övriga personer är när vara, därför att torken kan börja röka efter fel justering, då bränns smörjan och smutsen i torken.

Ordinarie värmning görs som vanligt uppvärmning, men saktare. Lämligast uppvärmningstid är c. 4 tim. Värmen hållas uppe tills rökningen bli slut.

Valsar funktioneras 1 tim. mellanrum, att kedjor får sitt smörjing.

Under uppvärmning görs dom justeringar som möjligt.

Ordinarie provkör görs med faner efter detta. Under det tiden justeras fuktighetreguleringmätare, kedjesmörjingapparats dosing och mellanrum..

Fin justering görs mellan en tillräkligt produktionstid.

STARTNING.

- kontrollera, att torken är fri till startning (tex. att ingen ej inne i maskin, el. dörrar är stängda osv.)
- öppna ången av handstoppventil. *Tenoy*
- öppna kondensator av handstoppventil.
- koppla på manöverström.

- Öppna sakta med manuell ångregleringventil; passande körtid är till c. 150°C 40-60 min. beror på ång- och konstaktorordning.
- Cirka 5-10 min efter ångventils öppning
 - ~~— starta reaktionstorns-fläkt~~
 - + starta varmluftfläktar *circuleringsfläkt*
 - koppla på energibesparandeapparat (*luftkylapp*)
- När temperaturen har gått upp till c. 150°C
 - starta kylningsfläktar
 - starta torkens ~~fläktar~~ *fläkt* och börja torka, men med lite mindre hastighet.
- Höja hastighetet så småningom tills viljande temperaturen är upphinnat.
- Koppla ångregleringventil automatläge till viljande temperaturen, och där stannar det.

FORTGÅENDE

Maskinen fungerar med temperaturen automatisk, men temperaturen kan regleras med manuell om behövs.

Maskinen kan stoppa stop- eller nöd-stopppknappar och starta igen med startningknapp. Transpotörem tå automatisk före stopp varande hastighet.. Torkens fläktar kan ej stoppa stop- el. nöd-stopknappar.

Maskinens hastighet kan reguleras till villjande med potentialmeter. - torkens inne varande fuktighet kan reguleras om energireguleringapparats potentialmeter.

Om till torken bli rusning, måste des reda ut, för att ej maskinen bli sönder.

BRANDFÖRESKIFTER

- Öppna släkningsventiler
- Ge torken på och fortsätta torkningen om möjligt.
- Ge valsar kullar vidare, för att ej valsar bli skadat.
- Alarma brandkåret, om brandet verker stort.
- Var bered att släcka med hjälp av handventil från varmdel utkommande brända faner. Rörläggas munstycker ligger i kylningdels framände.
- Stäng av ventilen i mellan, om torken släpper ut för mycket vatten, men fortsätter sen sprutning delvis cirka 15 min.
- Var bered att släcka brandet från fläktsidans dörrar av en brandslang, tillsammans med brandkår.
- Men öppnar ej elementensidans dörrar, om fläktar är på gång, därför att då kommer gnistor och hetet maskinens utåt.
- Om brandet bli för stort, det kan lugnas tillfälligt, så att stoppa fläktar. Men samtidigt kan det förorsaka att övervärmning och släckvatten vridas byggnaden, därför använda detta möjlighet försiktig.

ATT STOPPA TORKEN

- Stäng av ångventil c. 10 min. före stoppningen.
- Sakta hastighet efter temperaturen nergång.
- När faner är slut, stoppa transpotörer och kylning-fläktar.
- Ge varmluftfläktar rullar tills temperaturen har gått under 140°C .
- Stäng av varmluftfläktar och avbryta manöverström.
- Stäng av reaktiontorns fläkt, när temperaturen är under 80°C .
- Om hela reaktionstorn är urfunktion, stoppa vattenrörläggning med.

OBS Om är meningen att öppna varmdels dörrar under stoppningen, öppna då bara dom, när maskinen är c. 80°C . Då ej kåda har limmat mot tätningen så hårt än i kallt.